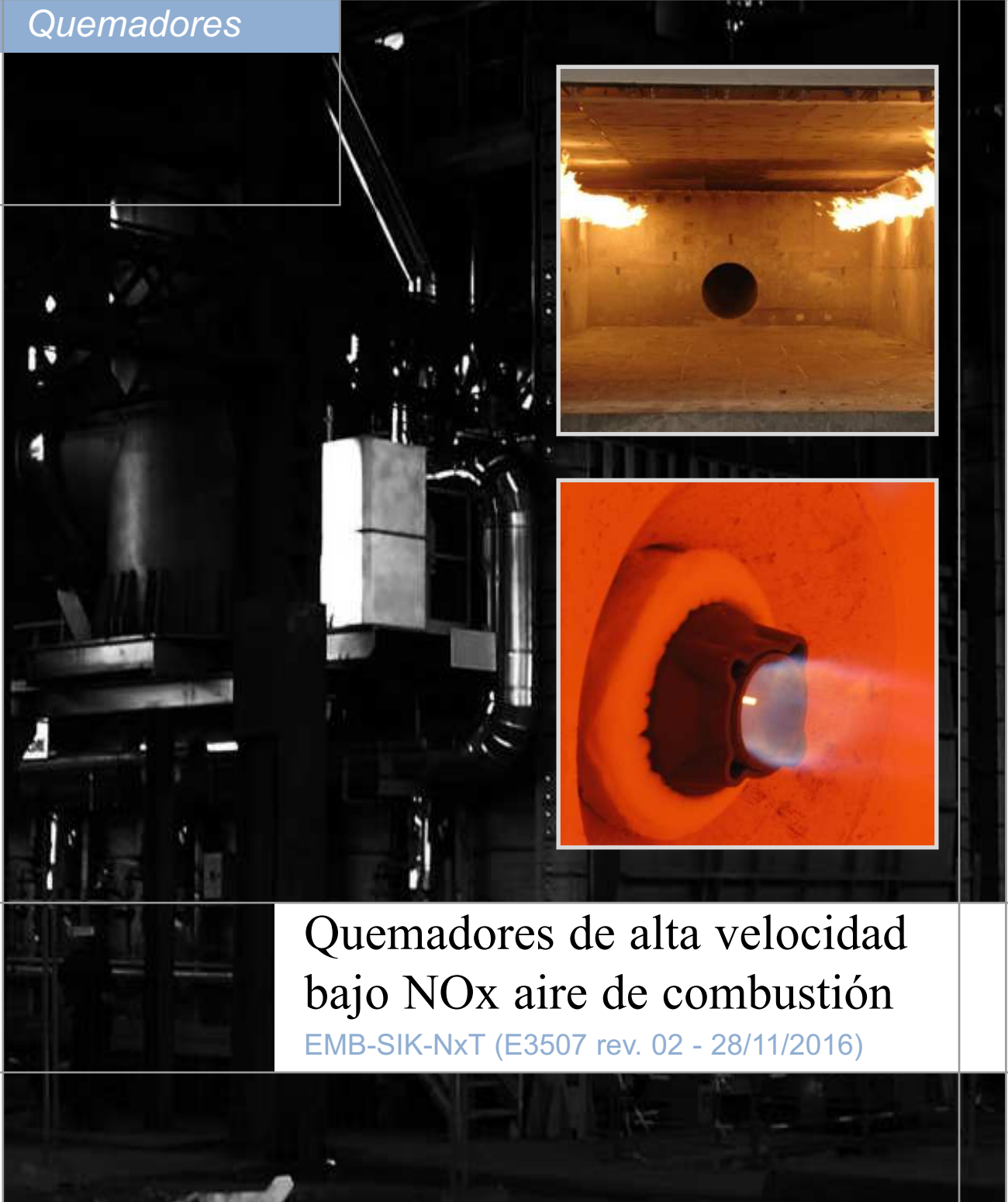


Quemadores



Quemadores de alta velocidad
bajo NOx aire de combustión

EMB-SIK-NxT (E3507 rev. 02 - 28/11/2016)

ADVERTECIAS GENERALES:



■ Todas las operaciones de instalación, manutención, encendido y calibración tienen que ser efectuadas de personal calificado, en el respeto de la norma vigente, al momento y en el lugar de instalación.

■ Para prevenir daños a cosas y a personas es esencial observar todos los puntos indicados en este manual. Las indicaciones indicadas en el presente documento no exoneran al Cliente/Utilizador de la observancia de las disposiciones de ley, generales y específicas, concerniente a la prevención de los accidentes y el salvaguardia del ambiente.

■ El operador tiene que vestir prendas adecuadas, DPI: zapatos, casco, etc...) y respetar las normas generales de seguridad y prevención riesgos.

■ Para evitar riesgos de quemadura y fulguración, el operador no tiene que venir a contacto con el quemador y los relativos aparatos de control durante la fase de encendido y la marcha a alta temperatura.

■ Todas las operaciones de manutención ordinaria y extraordinaria tienen que ocurrir a instalación firme.

■ Al objetivo de asegurar una correcta y segura gestión es de básica importancia que el contenido del presente documento sea llevado escrupulosamente a conocimiento y hecho observar a todo el personal jefe al control y al ejercicio del aparato.

■ El funcionamiento de una instalación de combustión puede resultar peligroso y causar herimientos a personas o daños a los aparatos. Cada quemador tiene que ser provisto de dispositivo certificado de supervisión y control de la combustión.

■ El quemador tiene que ser instalado correctamente para prevenir cada tipo de accidental/no deseado transmisión de calor de la llama hacia el operador y al aparato.

■ Las prestaciones indicadas acerca de la gama de quemadores descrita en la presente ficha técnica son fruto de pruebas experimentales efectuadas cerca de ESA-PYRONICS. Las pruebas han sido efectuadas empleando sistemas de encendido, detección de llama y supervisión desarrolladas por ESA-PYRONICS. El respeto de las mencionadas condiciones de funcionamiento no puede estar pues garantizado en el caso sean empleadas instrumentaciones diferentes por las citadas en el Catálogo ESA-PYRONICS.

ELIMINACIÓN:



Para eliminar el producto atenerse a las legislaciones locales en materia.

NOTAS GENERALES:



■ Según la misma política sin parar mejoría de la calidad del producto, ESA-PYRONICS se reserva el derecho a modificar las características técnicas de lo mismo en cualquier momento y sin preaviso.

■ Consultando el sitio web www.esapyronics.com, es posible descargar las fichas técnicas puestas al día a la última revisión.

■ Los productos de la EMB-SIK-NxT están diseñados, fabricados y probados de acuerdo con las prácticas de construcción más correctas y siguiendo los requisitos aplicables que se describen en la norma **UNI EN 746-2:2010** "Equipos de procesos térmicos - Parte 2: Requisitos de seguridad para la combustión y para el manejo y procesamiento de combustibles". Se precisa que los quemadores descritos en este boletín, **se suministran como unidades independientes, son excluidos por el campo de aplicación de la Directiva Máquina 2006/42/CE** no presentando elementos móviles que no sean exclusivamente manuales

■ Certificado en conformidad con la norma **UN EN ISO 9001** de DNV GL Italia.



■ Para la ESA-PYRONICS, el símbolo NXT tiene dos significados relacionados entre sí: **NEXT GENERATION**, es decir, la nueva generación de quemadores que mantienen la funcionalidad, la fiabilidad y el rendimiento. **NOx TECHNOLOGY** ahorro energéticas y bajas emisiones contaminantes.

CERTIFICACIONES:



Los productos están conformes a los requisitos por el mercado Euroasiático (Rusia, Bielorrusia y Kazajstán).

CONTACTOS / ASISTENCIA:



Oficina principal:

Esa S.p.A.
Via Enrico Fermi 40
24035 Curno (BG) - Italy
Tel +39.035.6227411
Fax +39.035.6227499

esa@esacombustion.it

Ventas Internacionales:

Pyronics International s.a.
Zoning Industriel, 4ème rue
B-6040 Jumet - Belgium
Tel +32.71.256970
Fax +32.71.256979

marketing@pyronics.be

www.esapyronics.com

Los quemadores EMB-SIK-NxT son de tipo “mezcla de boquilla”; el aire de combustión y el combustible se mezclan para la prevención de la cabeza de combustión peligrosos retrocesos, el flujo de aire junto con la forma de la cabeza de carburo de silicio producen una llama tensa que permite una alta penetración de calor dentro de la cámara de combustión

APLICACIONES

- Hornos con revestimientos de fibra.
- Hornos de cerámica.
- Hornos por el tratamiento
- Hornos de túnel.
- Horno a carro.

CARACTERÍSTICAS

GENERALES:

- Funcionamiento con aire precalentado: de 200°C a 500°C
- Potencialidad: da 100 a 700 kW
- La presión de aire y de gas al quemador: 50 mbar
- Funcionamiento con diferentes tipos de gas:
 - CH₄/GLP
 - Propano/etc...
- Tecnología: NxT
- Proporción de flujo: 1:5
- Electrodo fácilmente reemplazados
- Quemadores equipado con: regulador de gas micrómetro, los electrodos de ignición y detección, luces testigo, insertos calibrados y la presión para la medición de la proporción de flujo de aire de combustión y de gases combustibles.

COMPOSICIÓN MATERIALES:

- Cuerpo mezcaldor: hierro fundido G25
- Colector: hierro fundido G25
- Tubo estabilizador de llama : carburo de silicio
- Cabeza de combustión: AISI310S
- Brida de montaje: hierro



F3010I03



F3010I04

PARÁMETROS DE POTENCIALES Y LONGITUD DE LA LLAMA

La detección y ignición de la llama de los quemadores EMB-SIK-NxT se lleva a cabo a través de la utilización de dos electrodos separados; Ambos están incluidos en el suministro.

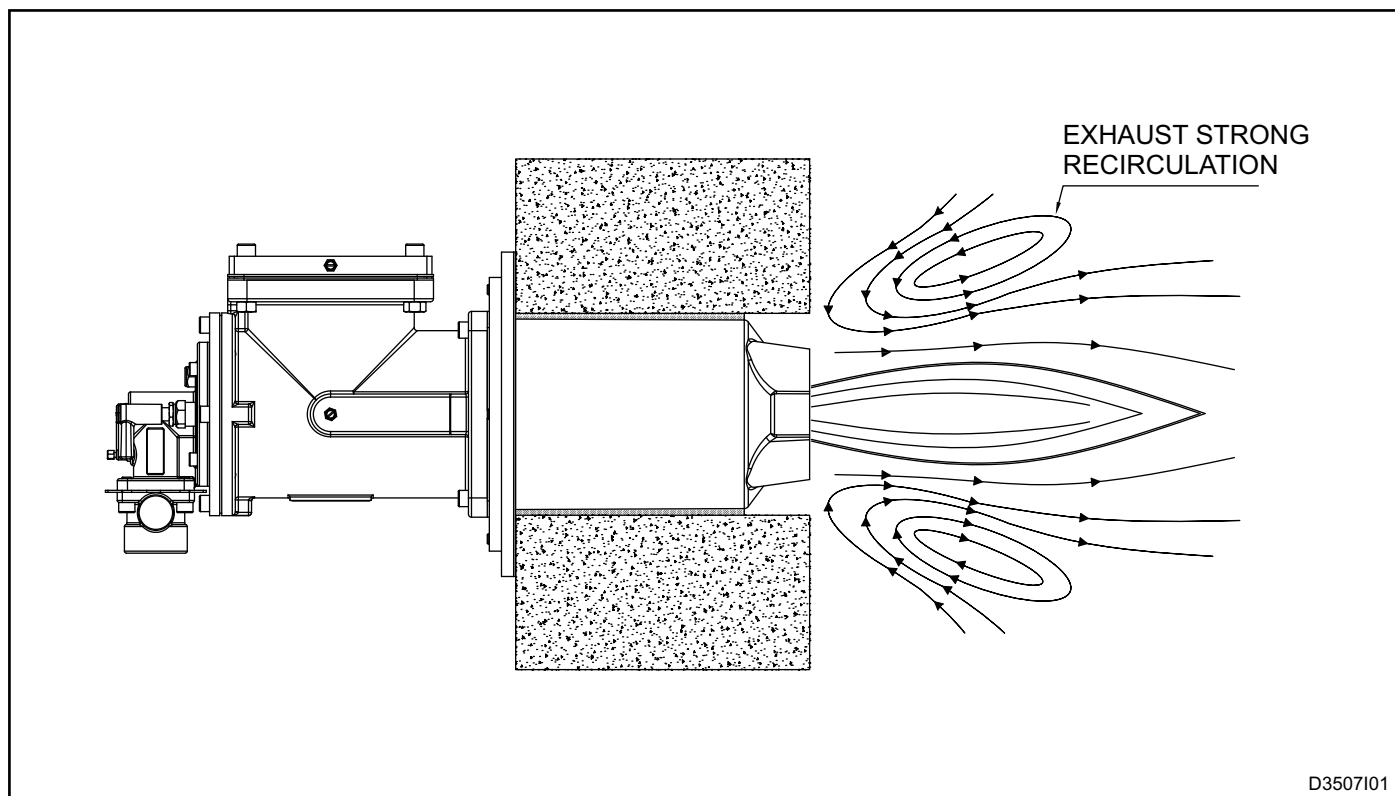
La adopción de sistemas de control de llama es muy recomendable para todos los sistemas operativos a temperaturas inferiores a 750 ° C (UNI EN746 / 2).

Modelo	Potencialidad kW	Longitud llama mm	Ignición / Detección
EMB-3-SIK-NxT	100	900	ESA WAND
EMB-4-SIK-NxT	180	1250	3EN
EMB-5-SIK-NxT	250	1600	3EN
EMB-6-SIK-NxT	450	1800	3EN
EMB-7-SIK-NxT	700	2300	3EN

DESCRIPCIÓN

Los quemadores EMB-SIK-NXT son quemadores de bajo NOx y aplican la última experiencia técnica con el fin de garantizar bajas emisiones de NOx y CO, sin dejar de ser funcional también a bajas temperaturas de la cámara durante el arranque en frío.

Los quemadores son de sólido desempeño, con dimensiones totales y masa contenidos (el aislamiento principal está hecho de fibra de cerámica), con entrada aiire y gas separados y de mezcla al boquillo (ningún retorno de llama)



La tecnología de combustión de múltiples etapas, combinado con la fuerte recirculación de los gases de combustión, garantiza una baja emisión de NOx y CO, a pesar

de que temperaturas de aire de precalentamiento hasta valores de 600 ° C.

VERSIÓN CON BLOQUE REFRACTARIO (EMB-SIK-NxT-BH)

Los EMB-SIK-NxT-BH son quemadores metálicos a gas por calefacción directa. Tales quemadores permiten regulaciones en exceso de aire, estequiométrica y exceso de gas. Según la talla y las condiciones de empleo, esta tipología de quemador puede ser utilizada por la combustión de gas natural y GLP, en versión estándar, y otros tipos de combustibles gaseosos con poderes caloríficos diferentes (versiones especiales bajo pedido). El quemador está provisto con un bloque de soporte refractario especial para aplicaciones de alta temperatura, tales como:

- Líneas de recocido.
- Líneas de galvanizado.
- Hornos cerámicos o de tratamiento con revestimientos en fibra.
- Hornos a túnel o a carro.
- Secadores.
- Hornos de distensión.
- Hornos de tratamiento.



CARACTERÍSTICAS

GENERALES:

- | | |
|--------------------------------------|---------------|
| ■ Temperatura límite: | 1.400°C |
| ■ Presión de aire y gas al quemador: | 50mbar |
| ■ Relación de alcance: | 5 : 1 |
| ■ Velocidad de llama: | hasta 120m/s |
| ■ Exceso de aire: | hasta el 400% |
| ■ Exceso de gas: | hasta el 20% |
| ■ Aire precalentado: | hasta 600°C |

COMPOSICIÓN MATERIALES:

- | | |
|-------------------------|--------------------|
| ■ Cuerpo mezclador: | Hierro fundido G25 |
| ■ Colector gas: | Hierro fundido G25 |
| ■ Tubo llama: | SiC |
| ■ Cabeza de combustión: | AISI310 |
| ■ Brida de montaje: | Fe |
| ■ Bloque refractario | T.max 1750°C |



PRESTACIONES QUEMADORES

Los potenciales, longitudes y velocidad de la llama se refieren a quemador alimentado por gas natural (8600 Kcal / Nm³), que se encuentra en la cámara de com-

bustión a una presión de cero sobre el nivel del mar, trabajando con 10% de exceso de aire.

- Funcionamiento MIN/MAX (ON/OFF)
- Temperatura cámara 1200°C
- Temperatura aire precalentada 500°C

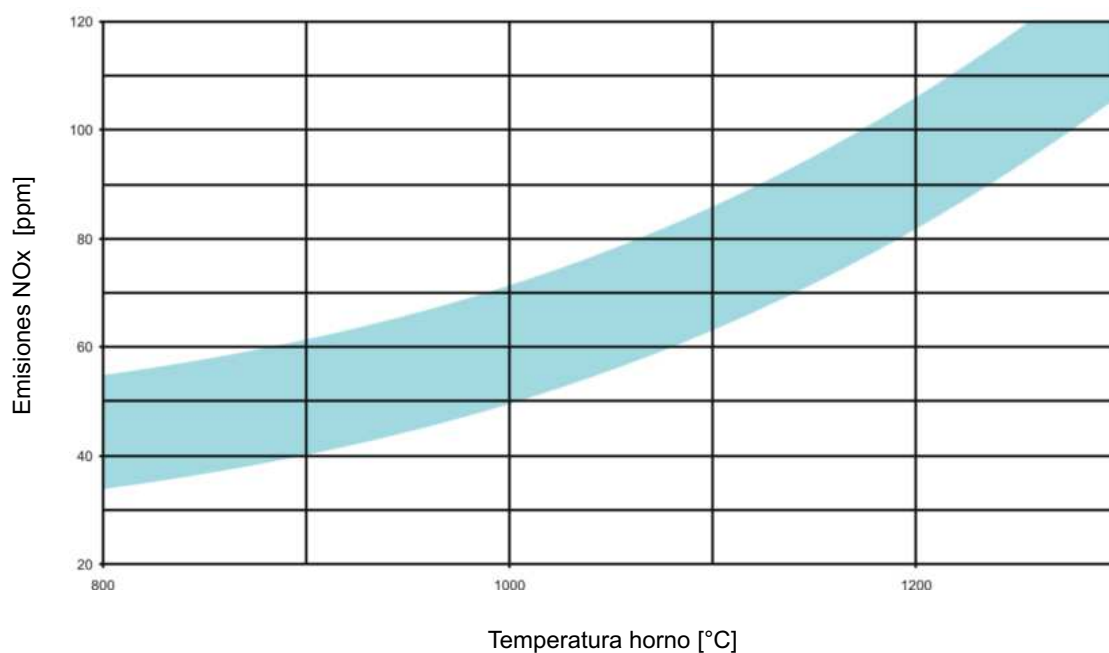
POTENCIAL MÁXIMA

Parámetro			Model quemador				
			EMB-3	EMB-4	EMB-5	EMB-6	EMB-7
Potencial max.	Potencial quemador (2% O ₂)	[kW]	100	180	250	450	700
	Flujo aire de combustión	[Nm ³ /h]	110	198	275	495	770
	Flujo de gas	[Nm ³ /h]	10	18	25	45	70
	Presión aire entrada quemador	[mbar]	50				
	Presión gas entrada quemador	[mbar]	70				

POTENCIAL MÍNIMO

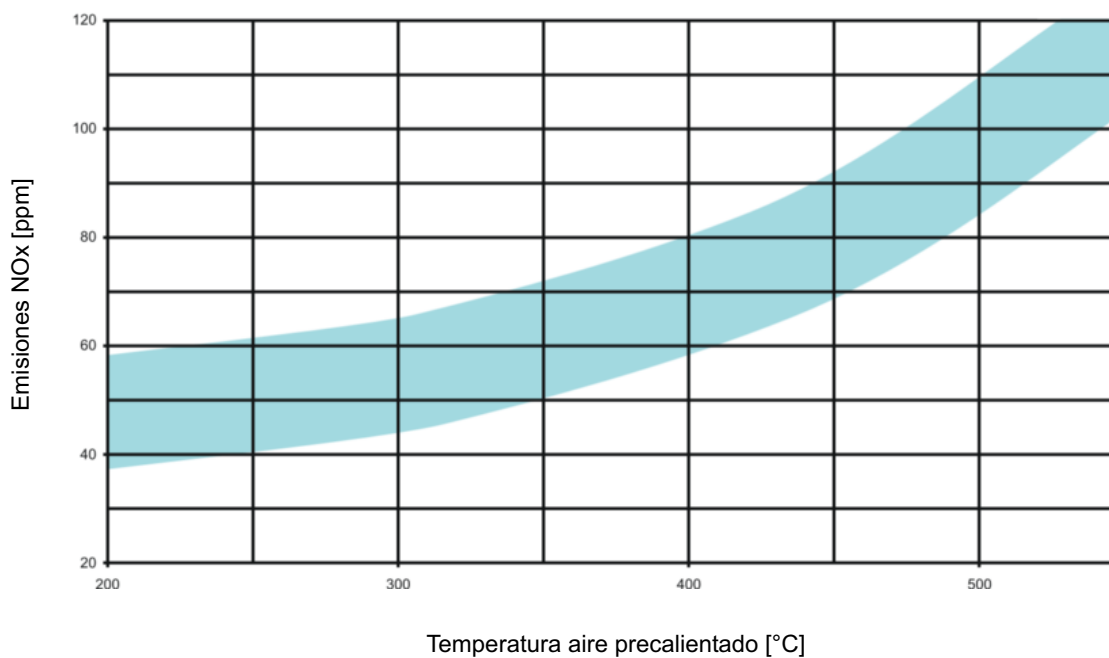
Parámetro			Model quemador				
			EMB-3	EMB-4	EMB-5	EMB-6	EMB-7
Potencial min.	Potencial quemador (2% O ₂)	[kW]	20	36	50	90	140
	Flujo aire de combustión	[Nm ³ /h]	22	40	55	99	154
	Flujo de gas	[Nm ³ /h]	2	36	5	9	14
	Presión aire entrada quemador	[mbar]	2				

EMISIONES



Aire precalentada 500 °C
O₂ = 3% 100% Potencial

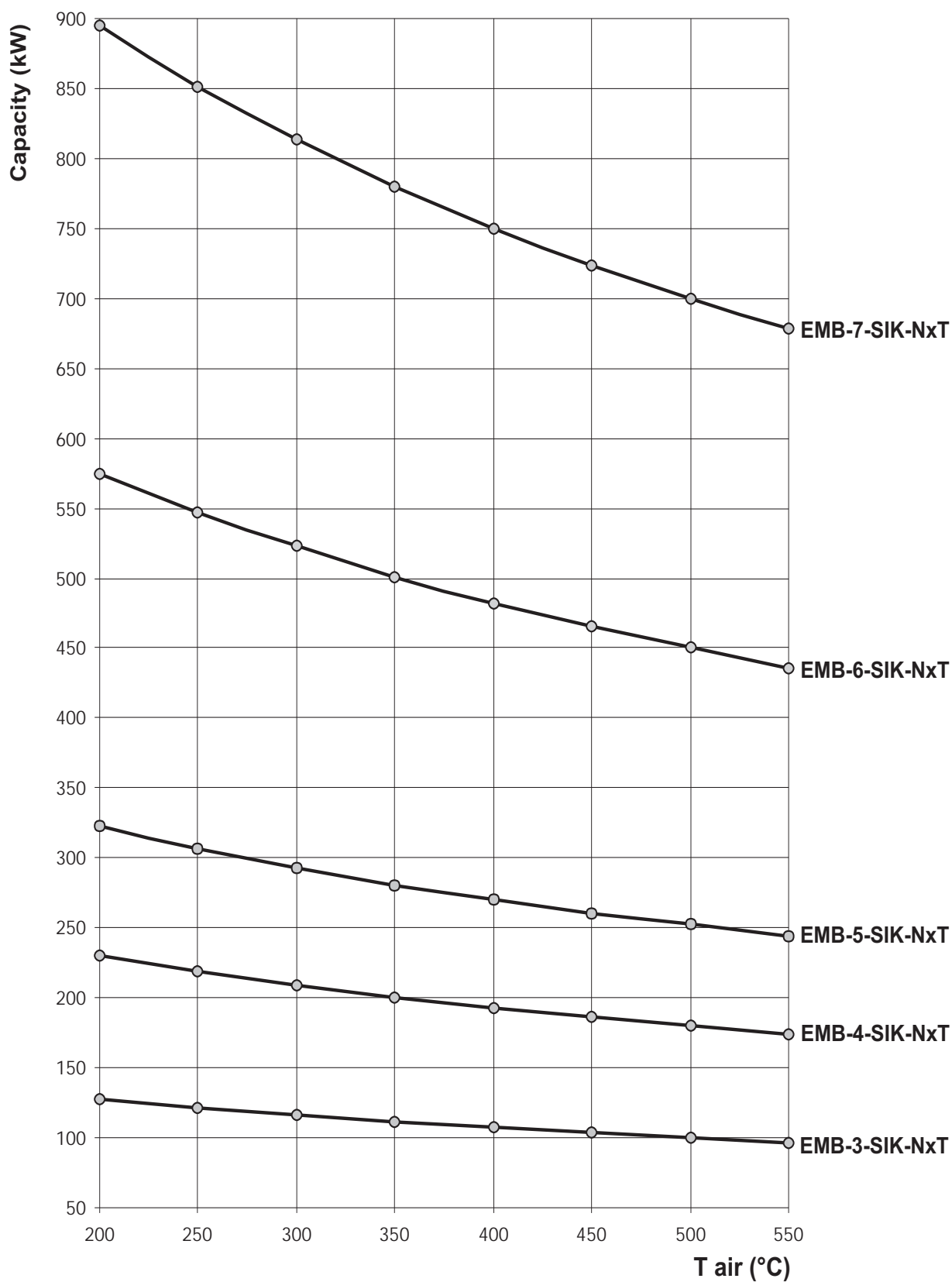
G3507I01



T cámara: 1200 °C
O₂ = 3% 100% Potencial

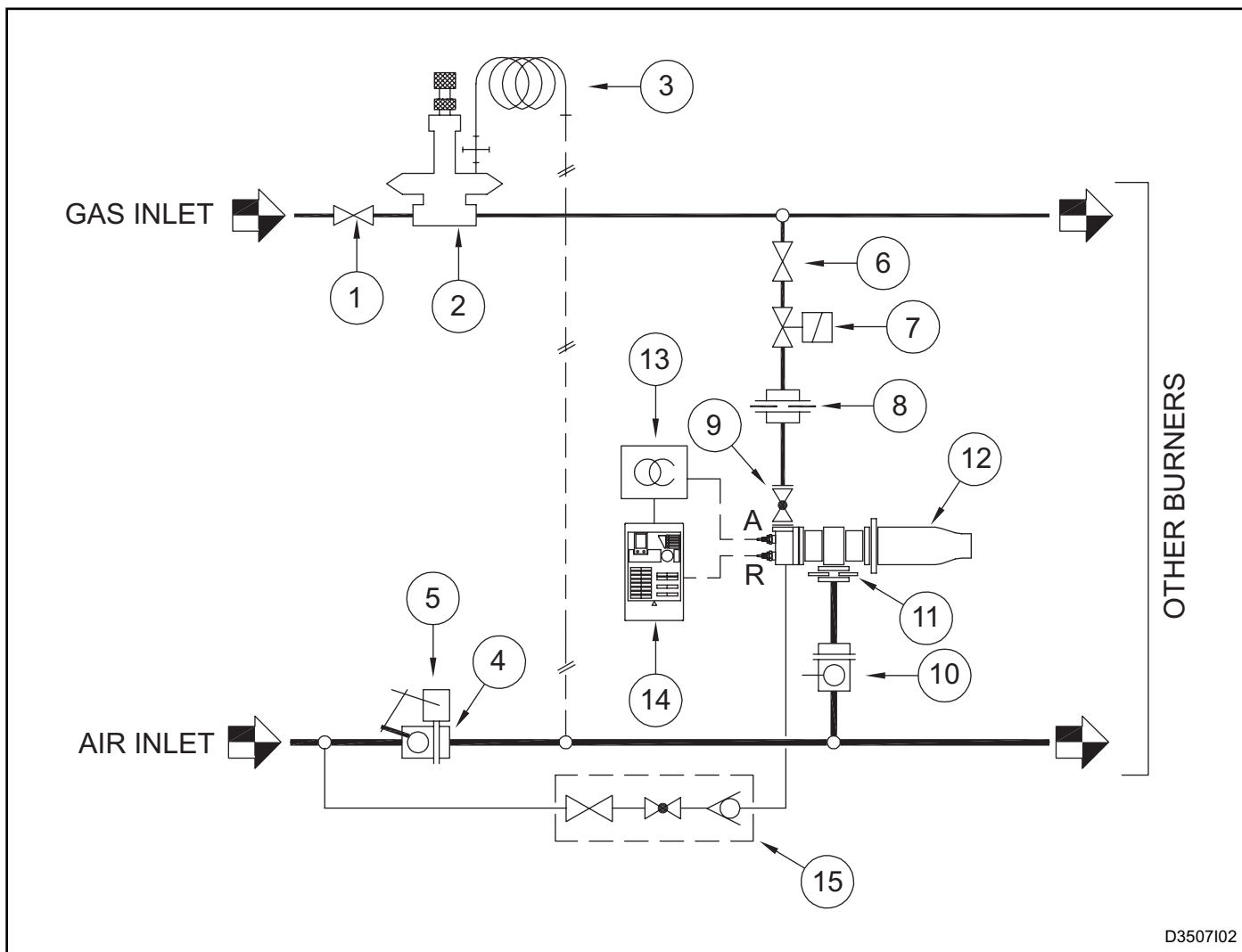
G3507I02

POTENCIAL QUEMADORES SEGÚN LA TEMPERATURA AIRE PRECALIENTADO



G3507104

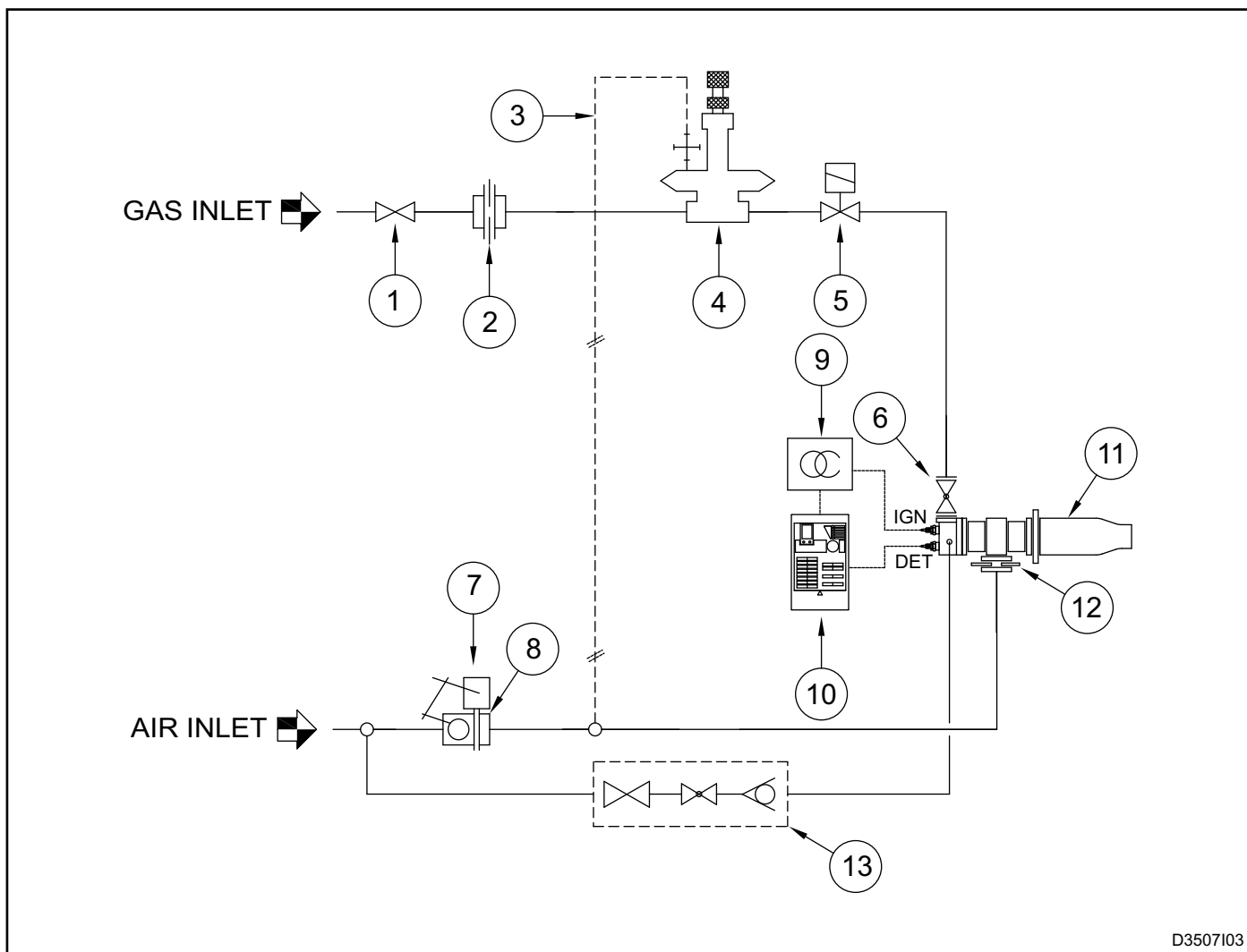
FLUJOGRAMA - REGULACIÓN ZONA INDIVIDUAL



D3507I02

Pos.	Descripción	Incluido	No incluido
1	Válvula a esfera principal de interceptación gas		X
2	Modulador balanceado		X
3	Línea de carga		X
4	Válvula de mariposa servomandado de regulación aire		X
5	Servomando eléctrico		X
6	Válvula a esfera de interceptación gas a los individuales quemadores		X
7	Electro válvula gas de seguridad quemador principal		X
8	Brida calibrada de medida DP gas	X	
9	Limitador de gas	X	
10	Válvula de mariposa de regulación manual aire		X
11	Orificio calibrado de medida presión de entrada y DP aire	X	
12	Quemador a llama libre	X	
13	Transformador de encendido		X
14	Controlo llama		X
15	Unidad de regulación del aire de premezcla (sólo versiones de GLP)	X	

FLUJOGRAMA - REGULACIÓN QUEMADORES INDIVIDUAL



D3507103

Pos.	Descripción	Incluido	No incluido
1	Válvula a esfera principal de interceptación gas		X
2	Brida calibrada de medido ΔP gas	X	
3	Línea de carga		X
4	Zerogovernor		X
5	Válvula solenoide de gas de seguridad		X
6	Limitador de gas	X	
7	Servomotor		X
8	Válvula motorizada de regulación de gas		X
9	Transformador de endendido		X
10	Control llama		X
11	Quemador alta velocidad	X	
12	Orificio entrada aire	X	
13	Equipo de regulación aire de premezcla (sólo por versiones GLP)	X	

ADVERTENCIAS

- El encendido del quemador EMB-SIK-NxT siempre debe llevarse a cabo a potencia mínima, entonces la modulación hacia el máximo, lo que facilita la ignición y la reducción de la salida de sobrepresión. Por lo tanto utilízase válvulas de solenoide de apertura lento en el combustible.
- El cambio del mínimo al máximo poder, y viceversa, debe ser gradual y no instantánea.
- Y fuertemente desaconsejado el montaje de los quemadores en vertical con llama dirigida hacia arriba. Los quemadores montados en esta posición pueden sufrir de fallo de encendido o de mala detección de llama debida a la presencia de objetos externos que pueden depositarse sobre la cabeza de combustión y sobre los electrodos.
- Para todas las aplicaciones a baja temperatura (hasta 750 ° C), el encendido del quemador y el control de la válvula de solenoide de gas combustible deben llevarse a cabo a través de un dispositivo de control del quemador certificado.
- Para evitar cualquier daño a los quemadores, asegúrese de que el ventilador no les envíe el aire viciado de los productos de combustión, aceites, disolventes u otros. Para evitar la aparición de estos fenómenos, instale el ventilador o el conducto de aspiración fuera del edificio y lejos de los tubos de escape.
- Compruebe la correcta conexión de las líneas de suministro después de la instalación. Antes de encender el quemador, compruebe los valores de la presión correcta de aire de combustión y gas combustible (página 06).
- El quemador sólo puede trabajar en el rango de potencia indicado. El funcionamiento con menos o más potencia puede comprometer el rendimiento y la vida del quemador. Si es así, caducará automáticamente las condiciones generales de garantía y la ESA PYRONICS no será responsable de cualquier daño a la propiedad o a las personas.
- Si hay problemas con otros equipos durante la fase de puesta en marcha del quemador, el uso, para la conexión del cable de alta tensión (alto voltaje) al electrodo de encendido, el conector con filtro de ruido.
- Evite el encendido cerrar el quemador con el fin de no sobrecalentar los dispositivos de control del sistema de ignición (electroválvulas y transformadores). Considere un tiempo mínimo entre encendido y otro igual a la suma del tiempo de purga y la primera de tiempo de seguridad, aumentado por lo menos 5 segundos (en cualquier caso, no intente más de 2 encendidos durante un lapso de tiempo de 30 segundos).
- Operar sobre el quemador y sus dispositivos en ausencia de tensión de alimentación. En caso de fallo del producto, siga las instrucciones de este manual en el capítulo Mantenimiento, o comuníquese con el servicio de la ESA PYRONICS.
- Cualquier modificación o reparación realizada por terceros puede comprometer la seguridad de la aplicación y automáticamente anula las condiciones de garantía.

INSTALACIÓN

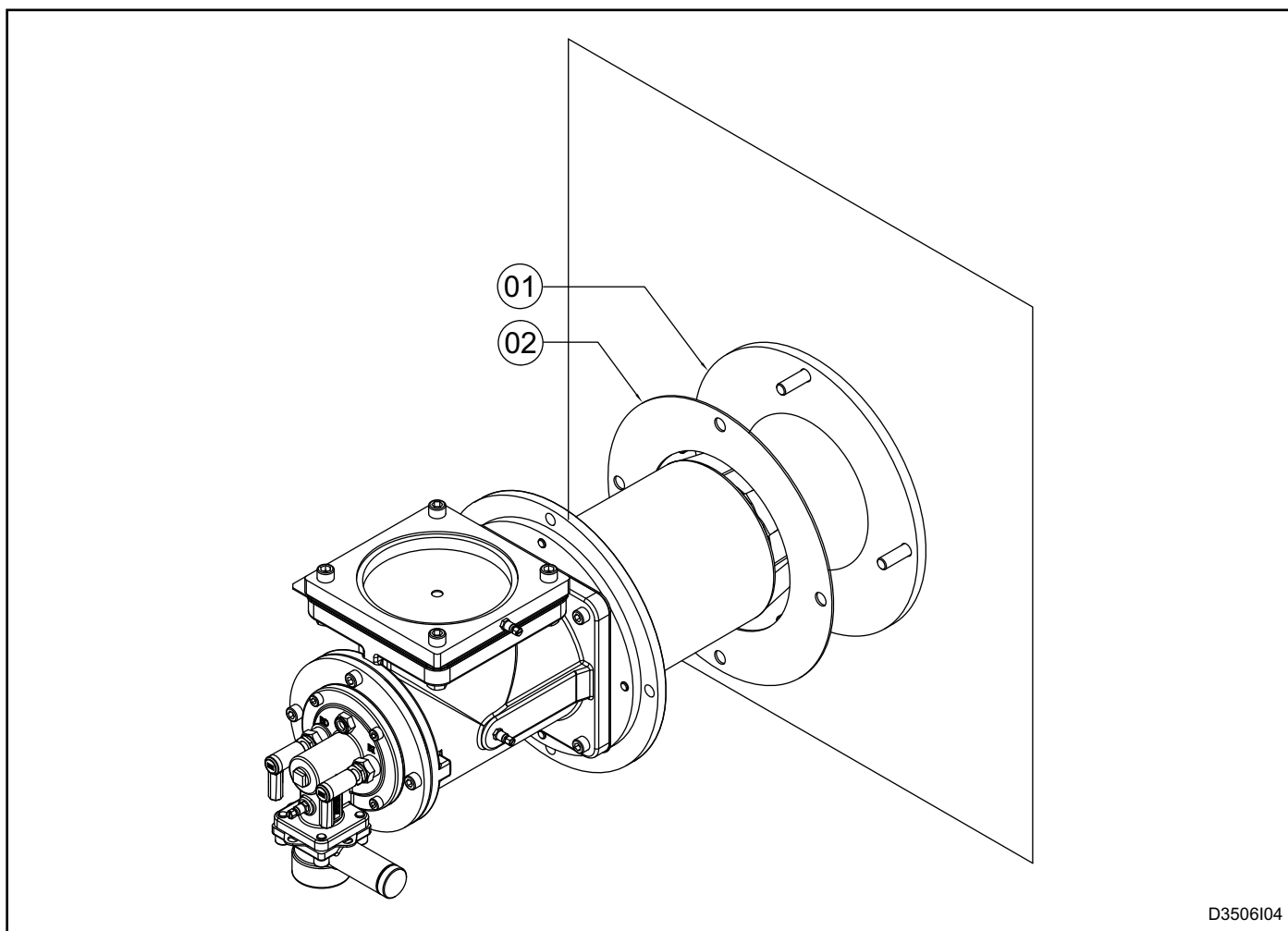
Los quemadores de la serie EMB-SIK-NxT tienen brida de montaje específico para el horno de pared. La luz producida por el quemador, debe incluir un espacio vacío alrededor de la misma que luego de ser llenado con manta de fibra cerámica.

Para la instalación, siga las instrucciones cuidadosamente:

- 1 - Organizar los quemadores EMB-SIK-NXT lejos de fuentes de calor y de productos tales como líquidos, disolventes o gases corrosivos.
- 2 - Asegúrese de que el tamaño del alojamiento y los intereses de las tuberías corresponde a lo especificado en el capítulo "Dimensiones".
- 3 - Montar el quemador en la pared del horno (**Pos. 01**) colocando entre la brida de montaje y la pared del horno una junta de material fibra cerámica (**pos. 02**). Una vez que el quemador se ha fijado para el horno, desde el interior de la cámara de combustión con la estera de fibra cerámica sellar cualquier grieta que queda entre la pared

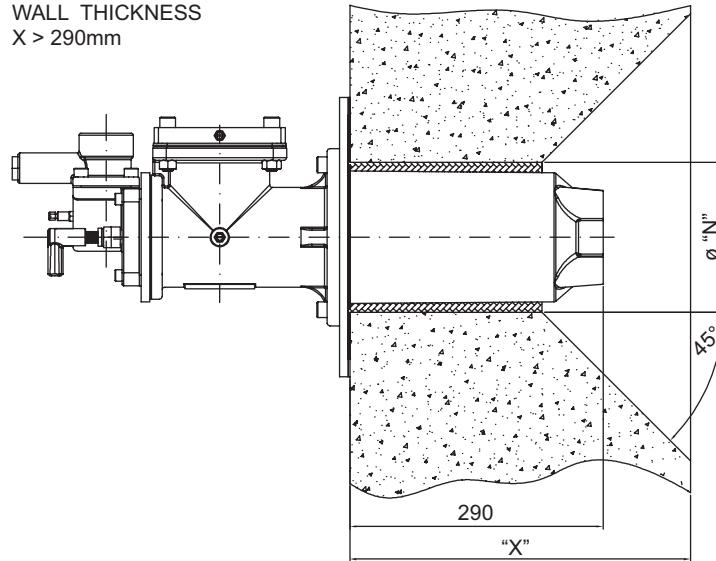
y el tubo deflectora hecho de carburo de silicio de acuerdo con las indicaciones del capítulo "dimensiones "

- 4 - Conectar las tuberías de entrada del gas de combustión y el combustible de aire, mediante la interposición, si es posible, de juntas de expansión de diámetro adecuado.
- 5 - Llevar a cabo el cableado del encendido y detección, teniendo cuidado de pasar los cables lejos de fuentes de calor.
- 6 - Cerciorarse que el cuerpo del quemador y todos los elementos metálicos conexos sean unidos a la toma a tierra de la instalación con conductores adecuados.
- 7 - El cable que conecta el transformador de encendido al electrodo debe ser específico para alta tensión y no filtrada. La longitud no debe exceder de un metros alrededor; de lo contrario el transformador de encendido debe colocarse cerca del quemador. El cable HT debe colocarse lejos de los cables de alimentación y no en conductos metálicos, idealmente se debe dejar en el aire libre.
- 8 - Para mayores detalles, consultar la ficha técnica inherente a los transformadores de encendido.

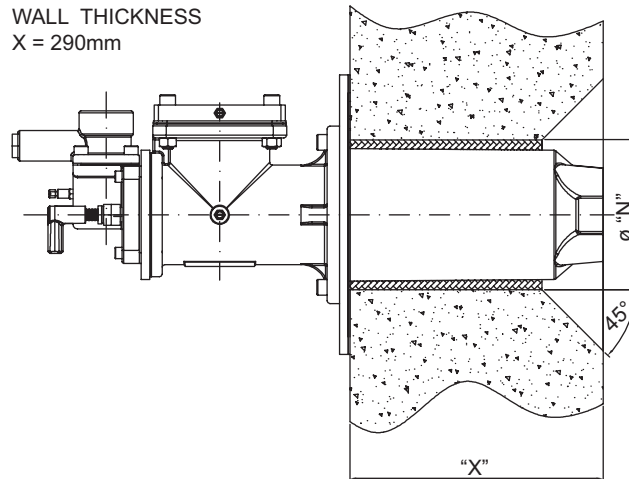


FICHA MONTAJE SOBRE PARED DEL HORNO

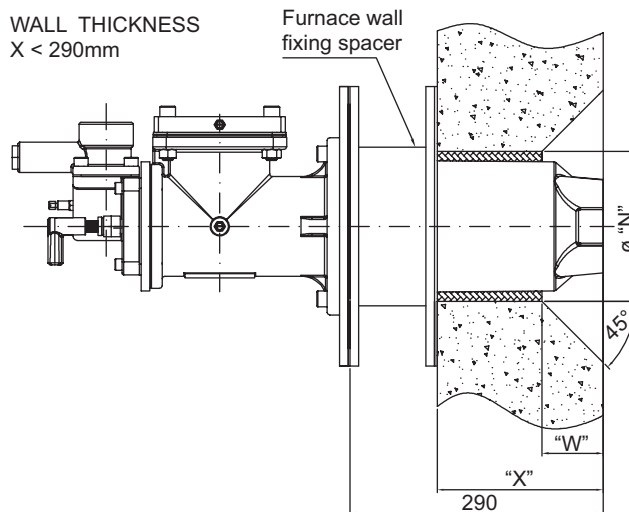
WALL THICKNESS
 $X > 290\text{mm}$



WALL THICKNESS
 $X = 290\text{mm}$



WALL THICKNESS
 $X < 290\text{mm}$



ENCENDIDO - AJUSTE

Las operaciones que se indican en el siguiente capítulo deben ser realizadas por técnicos expertos.

Si no se siguen las instrucciones pueden crear condiciones peligrosas.

1 - Compruebe que la salida de presión de aire de combustión para el ventilador y el suministro de gas combustible están dentro del rango permitido.

2 - Ajustar la presión de trabajo y la intervención de los dispositivos de seguridad de la instalación de combustión, ya sean individuales por quemador o para la instalación de combustión, tales como: artes de gas de reducción de presión, válvula de bloqueo, válvula de seguridad, interruptores de presión, etc. Operación manual de todos los dispositivos de seguridad, incluyendo la respuesta de la seguridad de exceso de temperatura, lo que garantiza que los dispositivos de bloqueo del combustible actúen correctamente.

3 - En referencia a los valores de la capacidad máxima indicada en los "Prestaciones quemadores", coloque la válvula de regulación del aire.

4 - En referencia a los valores de la capacidad mínimo indicada en los "Prestaciones quemadores", coloque la válvula de regulación del aire.

5 - Active el dispositivo de control del quemador y ejecutar algunas pruebas de encendido hasta que el quemador se encienda. Durante las primeras etapas de ignición, actuar sobre la válvula de ajuste del gas y, a partir de la posición totalmente cerrada, abrir gradualmente hasta conseguir la ignición del quemador.

6 - A quemador encendido posicionar la válvula motorizada de regulación del aire como descrita en el punto 3, por la válvula de regulación gas, el alcance máximo del combustible, averiguando la presión diferencial que se crea sobre la arandela calibrado gas.

7 - Averiguar de nuevo que, a potencia mínima y máxima, la presión del aire que entra al quemador se como se especifica en el capítulo "parámetros y capacidad." Es posible que las presiones con quemador encendido, difieren de aquellos con quemador apagado.

8 - Si es necesario, con todos los quemadores de la misma potencia, analizar los productos de la combustión en la cámara (cuando sea posible).

9 - Ejecutar repetidos encendidos a la mínima potencia y llevar los quemadores al máximo para averiguar de ellos la fiabilidad del encendido y la estabilidad de llama durante la regulación.

AJUSTE DEL FLUJO DE AIRE DE PREMEZCLA DONDE PREVISTO (QUEMADORES GLP)

La línea de premezcla se suministra con los quemadores que funcionan con GLP. La calibración debe realizarse en el quemador y en el flujo mínimo. La línea de premezcla debe ser alimentado desde una toma necesariamente aguas arriba del flujo de la válvula de control aire, ya sea local o controlada por los quemadores individuales.

1 - Coloque el quemador en condiciones de mínima del aire de combustión de flujo.

2 - Abra el grifo de premezcla aire tomado aguas arriba de la válvula de control principal (el caudal debe fijarse).

3 - Ajustar el flujo de aire mediante la válvula de aguja

mediante la consulta de la tabla de calibración adecuada (página 10). El objetivo es tener una llama bastante tensa y tendiendo a azul.

4 - Averiguar sin embargo, que el potencial mínimo del quemador no crea hollín en la cabeza de combustión y los electrodos. En el caso, aumente la calibración de aire de premezcla.

EMB-3-SIK-NxT: Presión cuerpo gas = 2 mbar

EMB-4-SIK-NxT: Presión cuerpo gas = 2 mbar

EMB-5-SIK-NxT: $\Delta p=6.2$ mbar

EMB-6-SIK-NxT: $\Delta p=6.5$ mbar

EMB-7-SIK-NxT: $\Delta p=2.5$ mbar

PLAN DE MANTENIMIENTO GENERAL

Operación	Tipo	Tiempo recomendado	Notas
Conector de electrodo de alta tensión	O	anual	comprobar la integridad de exterior de plástico y la oxidación del conector interno y el electrodo terminal.
Electrodo encendido / detección	O	anual	sustituir en el caso donde está desgastado o dañado el terminal de cerámica Kanthal.
Cabeza de combustión.	O	anual	durante la parada del horno, comprobar que el particular no tiene signos de oxidación debido a la alta temperatura o depósitos de material en la superficie
Tubo llama en SiC	O	anual	durante la parada del horno asegurarse de que no hay grietas o roturas del material cerámico. Reemplace si es necesario.
Sustitución de las juntas de gas	E	anual	Ve. nota (*) y nota (**)
Configuraciones de quemadores	O	anual	repita todos los pasos de la sección "ENCENDIDO Y AJUSTE".
Premezcla de calibración Aire (donde esté previsto)	O	anual	repita todos los pasos de la sección "AJUSTE DE AIRE PREMEZCLA".

NOTAS:

Leyenda: O = ordinaria / E = extraordinaria

(*) se recomienda cambiar las juntas en el gas después de cada desmontaje de la línea de suministro de gas

(**) utilizar juntas de alta temperatura.

MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO

Para el correcto desmontaje y un mejor mantenimiento de los quemadores EMB-SIK-NXT, siga cuidadosamente las instrucciones de abajo con la planta apagada.

SUSTITUCIÓN DE ENCENDIDO ELECTRODO Y DETECCIÓN DE LLAMA

1 - Asegúrese de que el dispositivo de control del quemador no está conectado.

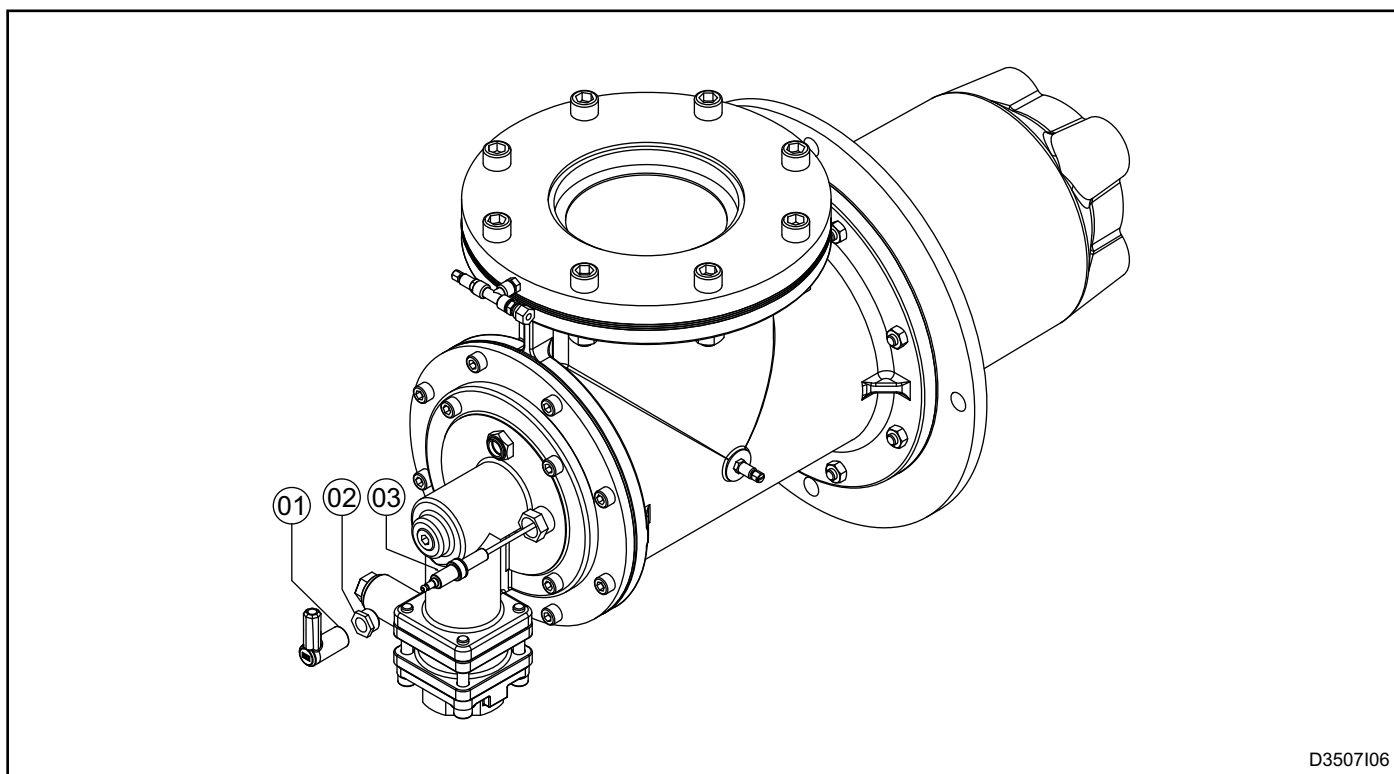
2 - Desconectar la conexión eléctrica de los electrodos (pos. 01).

3 - Desenrosque la conexión (pos. 02) en la base del colector de gas, eliminando el electrodo (Pos. 03)

4 - Cambiar la sonda defectuosa (pos. 03), prestando atención a un reposicionamiento apropiado de las partes de los electrodos.

5 - Restaurar la conexión eléctrica (pos. 01).

6 - Compruebe la detección de encendido / llama correcta por el electrodo.



QUEMADOR EN BLOQUEO

En condiciones de bloque del quemador hacer referencia a las indicaciones del aparato de control quemador y al manual relativo para identificar de ello la causa. En seguida son indicadas las principales casuísticas:

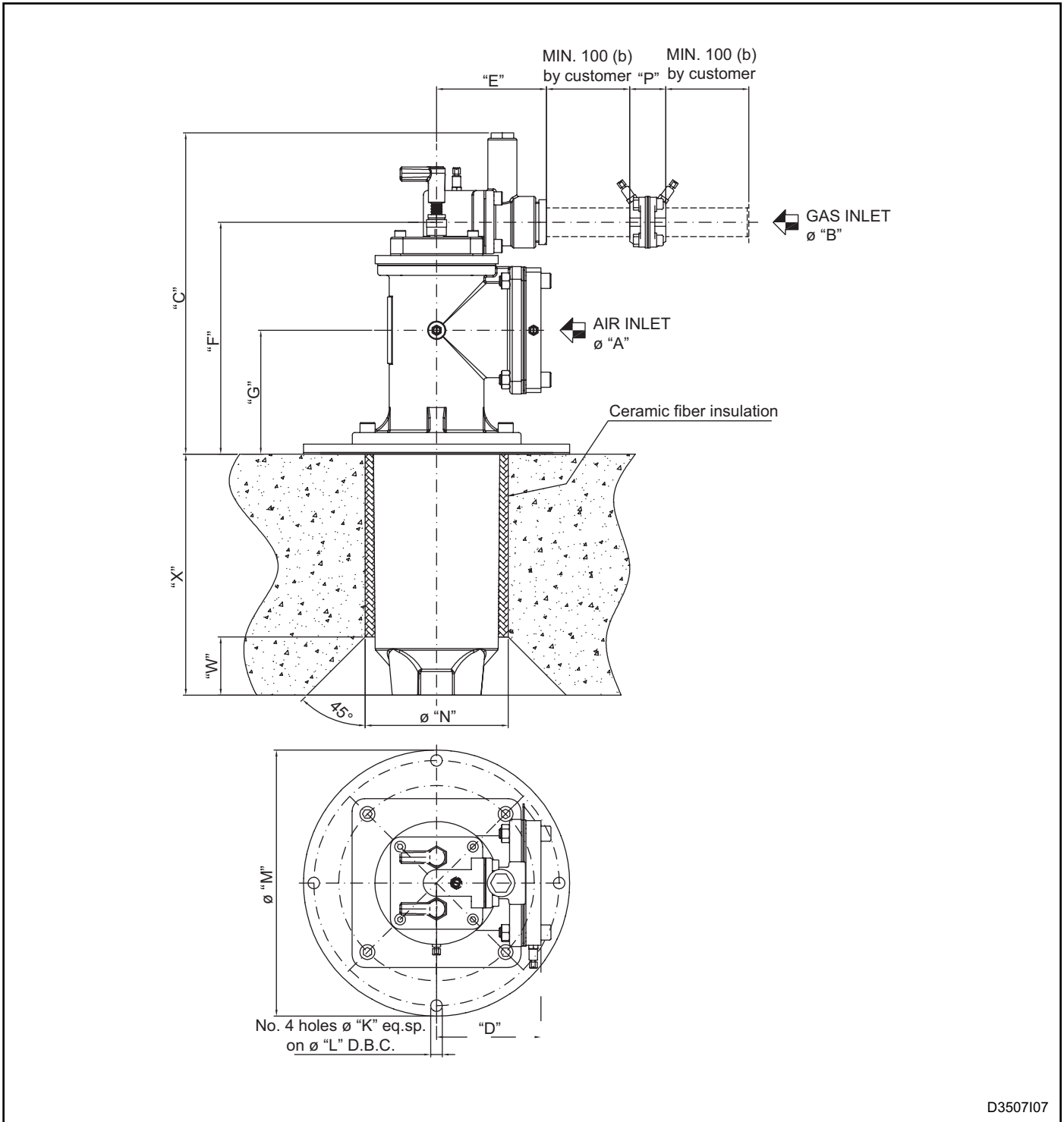
■ **Detección de llama ilegal:** bloqueo debido a la detección de una señal de llama ilegal durante las fases antes de la ignición o después de que siga el cierre. Las causas se encuentran en el sistema de detección (sensor roto o presencia de humedad), o en el gas dibujado por la seguridad que permite que el quemador permanecerá encendido.

■ **Fallo de encendido:** bloqueo debido a la falta de for-

mación de llama durante el arranque. Las causas se encuentran en el sistema de encendido (ausencia de chispa, los electrodos defectuosos o no en la posición correcta), la mala regulación de los flujos y de combustión de combustible o en el sistema de detección (sensor roto o cables interrumpidos). Específicamente, en los dos primeros casos, la llama no se dispara, mientras que en el último caso, las formas de llama pero el dispositivo de control del quemador no es capaz de detectar

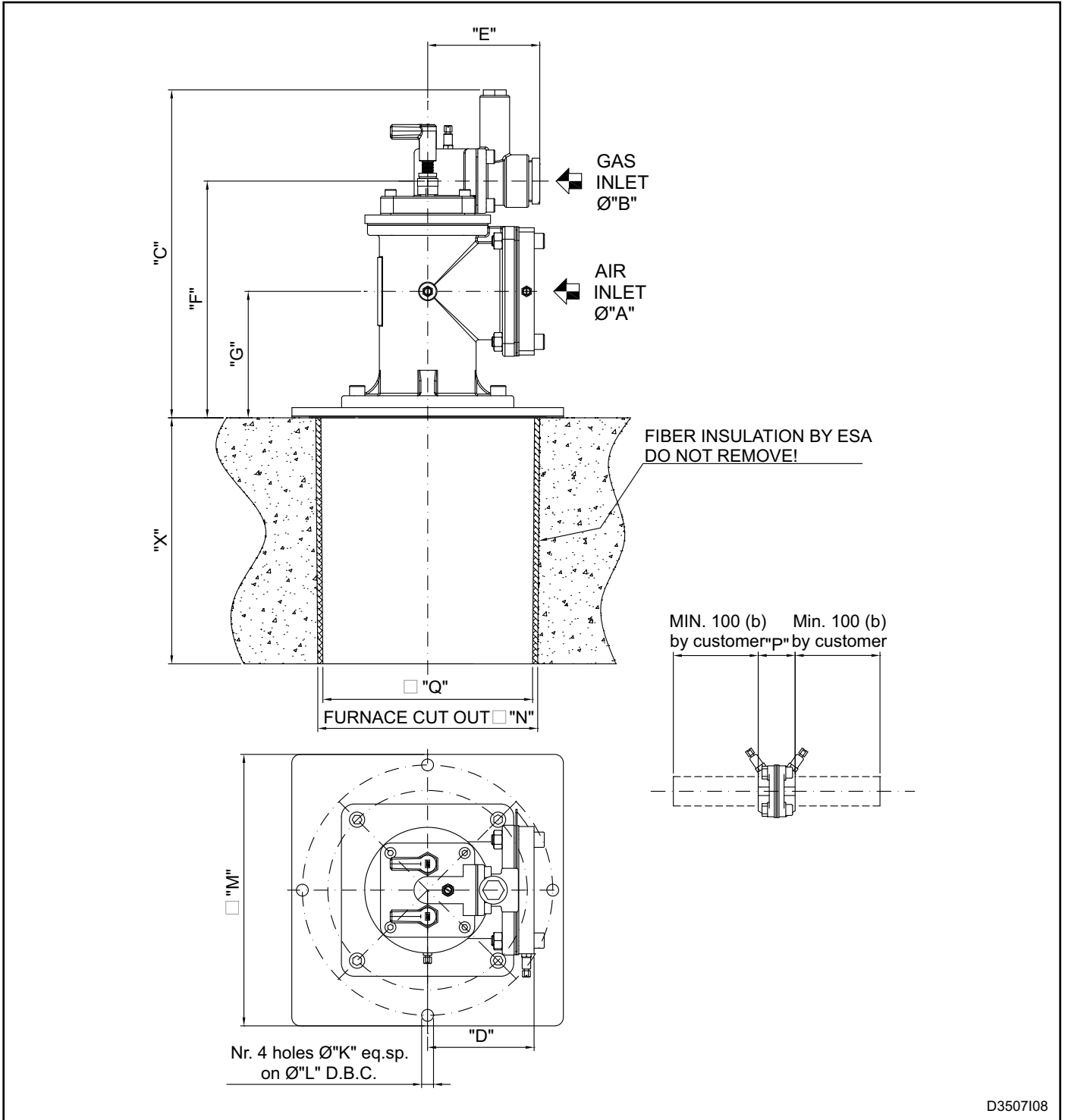
■ **Pérdida de la señal de la llama:** bloqueo debido a la pérdida de señal de llama durante el funcionamiento normal del quemador. Las causas radican en la regulación del flujo de aire de combustión y combustible (variaciones de flujo rápido, el ajuste fuera de rango) o en el sistema de detección (sondas rotos, sucios o mal posicionado).

DIMENSIONES - EMB-SIK-NxT



Modelo	ø "A"	ø "B"	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	ø K [mm]	ø L [mm]	ø M [mm]	ø N [mm]	X [mm]	P [mm]	W [mm]	Masa [Kg]
EMB-3-SIK-NxT	Rp. 2.1/2"	Rp. 3/4"	343	118	107	222	110	14	200	240	138	290	46	60	17.6
EMB-4-SIK-NxT	DN80	Rp. 1"	356	126	107	273	149	14	250	280	172	290	46	75	25.9
EMB-5-SIK-NxT	DN100	Rp. 1"	387	126	132	279	149	14	295	320	172	290	46	75	27.7
EMB-6-SIK-NxT	DN150	Rp. 1.1/2"	468	156	137	355	183	14	295	320	208	290	67	75	40.4
EMB-7-SIK-NxT	DN200	Rp. 2"	562	221	185	443	218	14	360	400	250	290	67	80	72.5

DIDIMENSIONES - EMB-SIK-NxT-BH



Modelo	ø "A"	ø "B"	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	ø K [mm]	ø L [mm]	□M [mm]	□N [mm]	X [mm]	P [mm]	□Q [mm]	Masa [Kg]
EMB-3-SIK-NxT	Rp. 2.1/2"	Rp. 3/4"	343	118	107	222	110	14	278	330	241	290	46	229	55
EMB-4-SIK-NxT	DN80	Rp. 1"	356	126	107	273	149	14	278	330	241	290	46	229	64
EMB-5-SIK-NxT	DN100	Rp. 1"	387	126	132	279	149	14	278	330	241	290	46	229	52
EMB-6-SIK-NxT	DN150	Rp. 1.1/2"	468	156	137	355	183	14	349	410	311	290	67	298	92
EMB-7-SIK-NxT	DN200	Rp. 2"	562	221	185	443	218	14	464	508	432	290	67	419	140

CÓDIGO DE PEDIDO - QUEMADOR COMPLETO

EMB - SIK - NxT - - - -

01
02
03
04
05

Modelo		01
EMB-3-SIK	3	
EMB-4-SIK	4	
EMB-5-SIK	5	
EMB-6-SIK	6	
EMB-7-SIK	7	

Gas Adjuster		02
Con Gas Adjuster	GA*	
Sin Gas Adjuster	F	

03 Combustible	
Metano	CH4
GPL	GPL
Gas pobre (¹)	GP

04 Encendido y detección	
electrodos dobles	E*

05 Brida tipo	
Como dibujo ESA	E*
Como dibujo cliente	C

(*) Los códigos marcados con un asterisco identifican normas.

Notas:

¹ Particular rendimiento de acuerdo con las características del gas