

Bruciatori



**Curve
con occhi spia per bruciatori**

CR (E3999 rev. 03 - 27/10/2017)

AVVERTENZE GENERALI:



■ Tutte le operazioni di installazione, manutenzione, accensione e taratura devono essere effettuate da personale qualificato, nel rispetto della norma vigente, al momento e nel luogo di installazione.

■ Per prevenire danni a cose e persone è essenziale osservare tutti i punti indicati in questo manuale. Le indicazioni riportate nel presente documento non esonerano il Cliente/Utilizzatore dall'osservanza delle disposizioni di legge, generali e specifiche, concernenti la prevenzione degli infortuni e la salvaguardia dell'ambiente.

■ L'operatore deve indossare indumenti adeguati (DPI: scarpe, casco, ecc...) e rispettare le norme generali di sicurezza e prevenzione rischi.

■ Per evitare rischi di ustione e folgorazione, l'operatore non deve venire a contatto con il bruciatore e i relativi dispositivi di controllo durante la fase di accensione e la marcia ad alta temperatura.

■ Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria devono avvenire ad impianto fermo.

■ Al fine di assicurare una corretta e sicura gestione è di basilare importanza che il contenuto del presente documento sia portato a conoscenza e fatto scrupolosamente osservare a tutto il personale preposto al controllo e all'esercizio del dispositivo.

■ Il funzionamento di un impianto di combustione può risultare pericoloso e causare ferimenti a persone o danni alle attrezzature. Ogni bruciatore deve essere provvisto di dispositivi certificati di supervisione e controllo della combustione.

■ Il bruciatore deve essere installato correttamente per prevenire ogni tipo di accidentale/indesiderata trasmissione di calore dalla fiamma verso l'operatore e all'attrezzatura.

■ Le prestazioni indicate circa la gamma dei prodotti descritta nella presente scheda tecnica sono frutto di test sperimentali condotti presso ESA-PYRONICS. I test sono stati eseguiti impiegando sistemi di accensione, rilevazione di fiamma e supervisione sviluppati da ESA-PYRONICS. Il rispetto delle menzionate condizioni di funzionamento non può pertanto essere garantito nel caso vengano impiegate apparecchiature differenti da quelle riportate nel Catalogo ESA-PYRONICS.

SMALTIMENTO:



Per smaltire il prodotto attenersi alle legislazioni locali in materia.

NOTE GENERALI:



■ In base alla propria politica di continuo miglioramento della qualità del prodotto, ESA-PYRONICS si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche del medesimo in qualsiasi momento e senza preavviso.

■ Consultando il sito web **www.esapyronics.com**, è possibile scaricare le schede tecniche aggiornate all'ultima revisione.

■ I prodotti ESA-PYRONICS sono realizzati in conformità alla Normativa **UNI EN 746-2:2010** Apparecchiature di processo termico industriale - Parte 2: Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili. Tale norma è armonizzata ai sensi della Direttiva Macchine **2006/42/CE**.

■ Sistema Qualità certificato in conformità alla norma **UNI EN ISO 9001** da DNV GL.

CERTIFICAZIONI:



I prodotti sono conformi alle richieste per il mercato Euroasiatico (Russia, Bielorussia e Kazakistan), esenti da certificazione EAC: **Doc. 01-11/437**.

CONTATTI / ASSISTENZA:



Headquarters:

Esa S.p.A.
Via Enrico Fermi 40
24035 Curno (BG) - Italy
Tel +39.035.6227411
Fax +39.035.6227499
esa@esacombustion.it

International Sales:

Pyronics International s.a.
Zoning Industriel, 4ème rue
B-6040 Jumet - Belgium
Tel +32.71.256970
Fax +32.71.256979
marketing@pyronics.be

www.esapyronics.com

La sigla CR identifica una serie di curve, che corredate da un'occhi spia, vengono montate sui bruciatori ESA PYRONICS per consentire una facile ispezione dello stato di fiamma all'interno del proprio blocco refrattario. La loro scelta si basa sui valori dimensionali dell'attacco sul bruciatore, differenziandosi per caratteristiche e due set di conformazione: una destinata per taglie medio piccole e una per taglie superiori.

CARATTERISTICHE

8 / 12 / 16 CR

GENERALI:

- Temperatura massima di esercizio: 120°C
- Pressione massima di esercizio: 200 mbar
- Struttura compatta montata in asse al bruciatore

COMPOSIZIONE MATERIALI:

- Corpo curva e nipples: Fe
- Corpo occhi spia PSLT: ottone
- Vetro occhi spia: pirex
- Flange di attacco: ghisa
- Guarnizione *: AFM34

24 / 32 / 48 CR

GENERALI:

- Temperatura massima di esercizio: 120°C
- Pressione massima di esercizio: 200 mbar
- Struttura compatta montata in asse al bruciatore

COMPOSIZIONE MATERIALI:

- Corpo curva: ghisa
- Tappo: Fe
- Corpo occhi spia PSLT: ottone
- Vetro occhi spia: pirex
- Guarnizione *: AFM34

* la fornitura comprende una sola guarnizione destinata alla connessione sul bruciatore. In caso necessitate anche di una seconda guarnizione destinata alla connessione sulla linea gas si prega di specificarlo in fase di ordinazione.

8 / 12 / 16 CR



F3999103

24 / 32 / 48 CR



F3999104

AVVERTENZE

- Prima dell'installazione verificare l'integrità della curva, dell'occhio spia e degli eventuali componenti, assicurandosi che non siano danneggiati e che il vetro della spia non sia scheggiato, e che la curva e i filetti siano liberi da eventuali impurità.

INSTALLAZIONE

- La curva deve essere installata in asse al bruciatore.
- Interporre tra il bruciatore e la curva l'apposita guarnizione per alta temperatura.
- Inserire le viti a grano negli appositi fori, fissandole con dei dadi, stringendoli gradualmente in modo incrociato.

MANUTENZIONE

Non è possibile eseguire operazioni di riparazione sulla curva o sui relativi componenti. In caso di danneggiamento di uno di essi si deve procedere alla semplice sostituzione del pezzo danneggiato. E' pertanto vivamente consigliato acquistare preventivamente dei pezzi di ricambio per poter intervenire in tempi celeri.

PIANO GENERALE DI MANUTENZIONE

Operazione	Tipo (*)	Tempistica consigliata	Note
Integrità guarnizioni	O	annuale	Verificare che non ci siano perdite di gas verso l'esterno
Serraggio bulloni	S	annuale	Ridurre a cadenza semestrale in applicazioni con vibrazioni
Verifica integrità occhio spia	O	semestrale	Verificare che il vetro non sia scheggiato o sporco, in caso pulirlo con sostanze non abrasive.

NOTE:

Legenda: O = ordinaria / S = straordinaria

(*) si consiglia di sostituire le guarnizioni dopo ogni operazione di smontaggio delle flange.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

Per una corretta manutenzione delle curve CR, seguire scrupolosamente le seguenti istruzioni, da effettuarsi con impianto spento e freddo.

SERRAGGIO BULLONI

1 - La verifica del serraggio dei bulloni deve avvenire ad impianto spento.

SOSTITUZIONE GUARNIZIONI

1 - Svitare progressivamente le viti che fissano la curva in modo incrociato. Estrarre la curva e sostituire le guarnizioni.

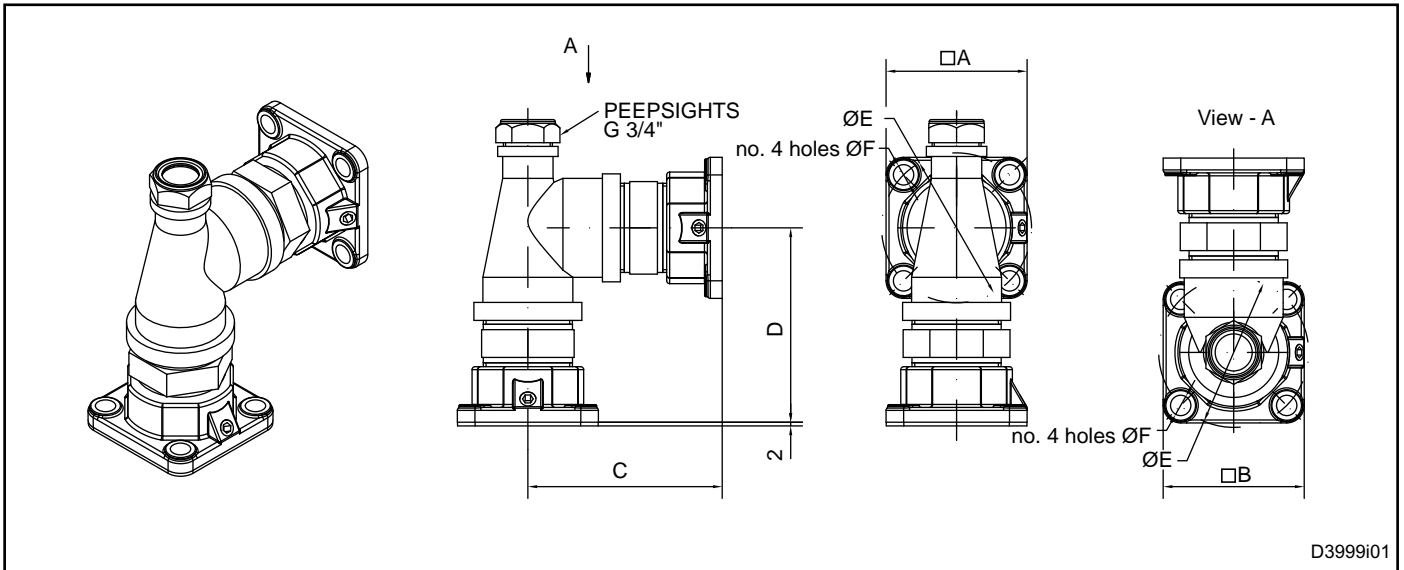
2 - Pulire l'interno della curva con un panno pulito e aria compressa. Non utilizzare attrezzi che potrebbero danneggiare le parti interne.

SOSTITUZIONE OCCHIO SPIA

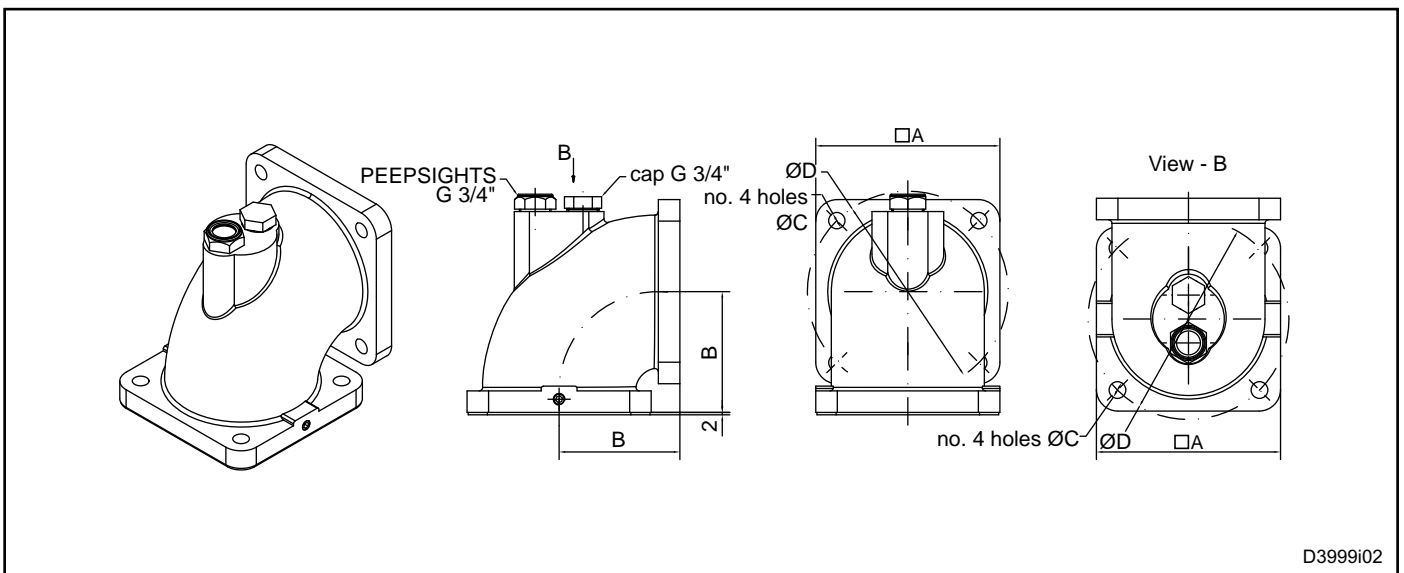
1 - In caso il vetro dell'occhio spia sia sporco pulirlo con un detergente non abrasivo, nel caso sia rotto procedere alla sostituzione dell'occhio spia.

2 - In caso di sostituzione dell'occhio spia, smontarlo con apposite chiavi fisse, procedere alla sostituzione del pezzo, ponendo della pasta sigillante sul filetto a avvitando con apposite chiavi fisse.

DIMENSIONI DI INGOMBRO - 8/12/16 CR



Modello	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E	Ø F
8 CR	60	60	80	80	60.3	9
12 CR	76	76	105	105	81	11
16 CR	87	87	114	114	96.8	12



Modello	A mm	B mm	C mm	D mm
24 CR	114	110	12	124
32 CR	154	101	14	168
48 CR	205	130	14	235